



1.1. Pyöräjarrun säätö/jälkisäätö

Pyöräjarrun säädössä/jälkisäädössä on tärkeää, että työntölaitteiston vetotanko on kokonaan vedetty ulos ja käsijarrun vipu on vapaa-asennossa. Estä perävaunun liikkeelle lähtö aluskiilojen avulla. Löysää voimansiirto-laitteiston esijännitys vanttiruuvilla. Nosta pyörä tunkilla. Säädä säätömutteria (jarru-kilven ulkopuolella) samalla pyörittäen pyörää tasaisesti eteenpäin niin kauan kunnes pyörä pysähtyy. Tällöin molemmat jarrukengät puristuvat keskeisesti jarrurumpua vasten. Löysää sen jälkeen säätömutteria niin että pyörä pyörii taas täysin vapaasti. Säädä kaikki pyörät samalla tavalla. Vasta, kun kaikkien pyörien pyöräjarrut on säädetty kuvatulla tavalla voidaan vanttiruuvi kiristää uudelleen kunnes vapaata välystä ei enää ilmene.

Huomio!

Pyöräjarrujen ja/tai voimansiirtotankojen säätäminen liian ahtaaksi haittaa jarrun vapautumista peruutettaessa.

1.2. Jarrutuskoe

Kuormatulle perävaunulle tulisi suorittaa pysäytysjarrutus laitteiston säädön lopputarkastuksena. Tehdasvalmiille perävaunulle ja jarrukenkien vaihdon yhteydessä tulisi suorittaa lyhyt ajo käsijarru kevyesti päälle vedettynä. Tällöin jarrukengät hioutuvat ja sovittuvat jarrurummun pinnalle. Jarrulaitteiston säätö on kunnossa kun työntölaitteiston vetotangot siirtyvä voimakkaassa jarrutuksessa noin puolet maksimi 40 mm liikkumismatkasta.

2. Huolto-ohjeet

2.1. Noin 50 ajokilometrin jälkeen.

- a. Kokeile kiinnitysmutterien kireys ja kiristä tarvittaessa 95 Nm momentilla.
- b. Tarkasta jarrujärjestelmän säätö. Työntöetäisyys? Pyöräjarrun vapautus peruutuksessa? Pyöräjarrujen samanaikainen toiminta?. Säädä jarrut tarvittaessa uudelleen.

Huomio! Älä säädä koskaan jarruja pelkästään jarruvivustoa säätämällä. Säädä aina ensin pyöräjarrut edellä kuvatulla tavalla ja sen jälkeen voimansiirtotangot.

2.2. Noin 500 ajokilometrin jälkeen

- a) Tarkasta pyörien laakerien sivuttaisvällys ja säädä se tarvittaessa.
- b) Tarkasta jarrulaitteiston asetus ja säädä se tarvittaessa.

2.3. Aina 3000 ajokilometrin jälkeen.

- a) Voitele työntölaitteiston vetotankojen laakerit ja vipuvarsien laakerit vääntö-jousiakseleiden voitelunipoista.
- b) Tarkasta kaikkien liikkuvien osien esteetön liikkuvuus ja voitele ne tarvittaessa.
- c) Tarkasta pyörien laakerien vällys ja jarrujen asetus ja säädä tarvittaessa.
- d) Tarkasta jarrupintojen kuluneisuus. Jarrupintojen paksuus on hyvin nähtävissä kahdesta aukosta jarrukilven ulkoreunassa. Jarrukenkien kulutuspinnan paksuus tulisi olla vähintään 1,3 mm, muuten jarrukengät on vaihdettava (uuden kulutuspinnan paksuus = 5 mm)

Varaamme oikeuden virheisiin ja muutoksiin!