



MEG43A

TASAPAINOTUSKONE

Käyttöohje

Alkuperäisten ohjeiden käännös



Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöä ja noudata kaikkia annettuja ohjeita. Säilytä ohjeet myöhempää tarvetta varten.



Maahantuoja:

ISOJOEN KONEHALLI OY

Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As

Tel. +358 - 20 1323 232, Fax +358 - 20 1323 388

www.ikh.fi

TÄRKEÄÄ

LUE NÄMÄ OHJEET HUOLELLISESTI LÄPI JA HUOMIOI TURVAOHJEET JA VAROITUKSET. KÄYTÄ LAITETTA OIKEIN JA HUOLELLISESTI SILLE SUUNNITELTUUN KÄYTTÖTARKOITUKSEEN. OHJEIDEN NOUDATTAMATTA JÄTTÄMINEN VOI JOHTAA VAKAVIIN HENKILÖ- JA/TAI OMAISUUSVAHINKOIHIN. PIDÄ NÄMÄ OHJEET TALLELLA MYÖHEMPÄÄ TARVETTA VARTEN.

TASAPAINOTUSKONEEN KUVAUS

Tämä elektroninen mikroprosessorilla varustettu tasapainotuskone on suunniteltu maks. 65 kg painavien pyörien tasapainottamiseen. Kalibrointijärjestelmä mahdollistaa säätöalueen, joka on myös riittävä kattamaan tavallisesta poikkeavat pyörät (moottoripyörät ja kilpa-autot). Saatavana on myös erikoistoimintoja epätavallisen muotoisille pyörille, ja tasapainotuskoneessa on valinnaisten toimintojen mahdollisuus.

TEKNISET TIEDOT

Pyörän enimmäispaino	65 kg
Maksimivirrankulutus	370 W
Sähkönsyöttö	230 V ~ 50 Hz
Tasapainotustarkkuus	±1 g
Tasapainotusnopeus	200 min ⁻¹
Vanteen halkaisija	10" - 24" tai 254 - 610 mm
Vanteen leveys	1,5" - 20" tai 38 - 508 mm
Nettopaino	91 kg
Pakkauskoko	960 x 575 x 1390 mm
Melutaso	< 70 dB(A)
Käyttölämpötila-alue	0 - 50 °C

TURVAOHJEET JA VAROITUKSET

- Lue käyttöohjeet huolellisesti läpi ennen tasapainotuskoneen käyttöönottoa.
- Säilytä käyttöohje turallisessa paikassa tulevaa tarvetta varten.
- Lapset tai vajaakuntoiset eivät saa käyttää laitetta.
- Älä poista tai muuta koneen osia, sillä se heikentäisi toimintaa. Ota yhteys tekniseen palveluun korjauksia varten.
- Älä käytä puhdistukseen voimakasta paineilmasuihkua.
- Puhdista muovipaneelit tai -hyllyt alkoholilla (VÄLTÄ LIUOTTIMIA SISÄLTÄVIÄ NESTEITÄ).
- Varmista ennen tasapainotusjakson aloittamista, että pyörä on huolellisesti kiinnitetty adapteriin.
- Koneen käyttäjällä ei saa olla yllään väliä vaatteita. Varmista, että asiattomat henkilöt eivät pääse koneen lähelle työjakson aikana.
- Vältä asettamasta vastapainoja tai muita kappaleita runkoon, sillä se saattaa vaarantaa tasapainotuskoneen toiminnan.
- Älä käytä tasapainotuskonetta muuhun kuin käyttöoppaassa kuvattuun tarkoitukseen.

KÄYTTÖÖNOTTO**KULJETUS JA ASENNUS**

Tasapainotuskone on kuljetettava alkuperäisessä pakkauksessa ja pidettävä pakkaukseen merkityssä asennossa. Koneita on siirrettävä trukilla, jonka kapasiteetti soveltuu koneen nostamiseen. Koneita on siirrettävä siten, että haarukat ovat merkityissä kohdissa. Kone on asennettava tasaiselle alustalle.

SÄHKÖKYTKENTÄ

VAROITUS: Sähkökytkennän saavat suorittaa vain alan ammattilaiset. Valmistaja tai maahantuoja ei ole vastuussa vääränlaisesta kytkennästä johtuvista vaurioista.

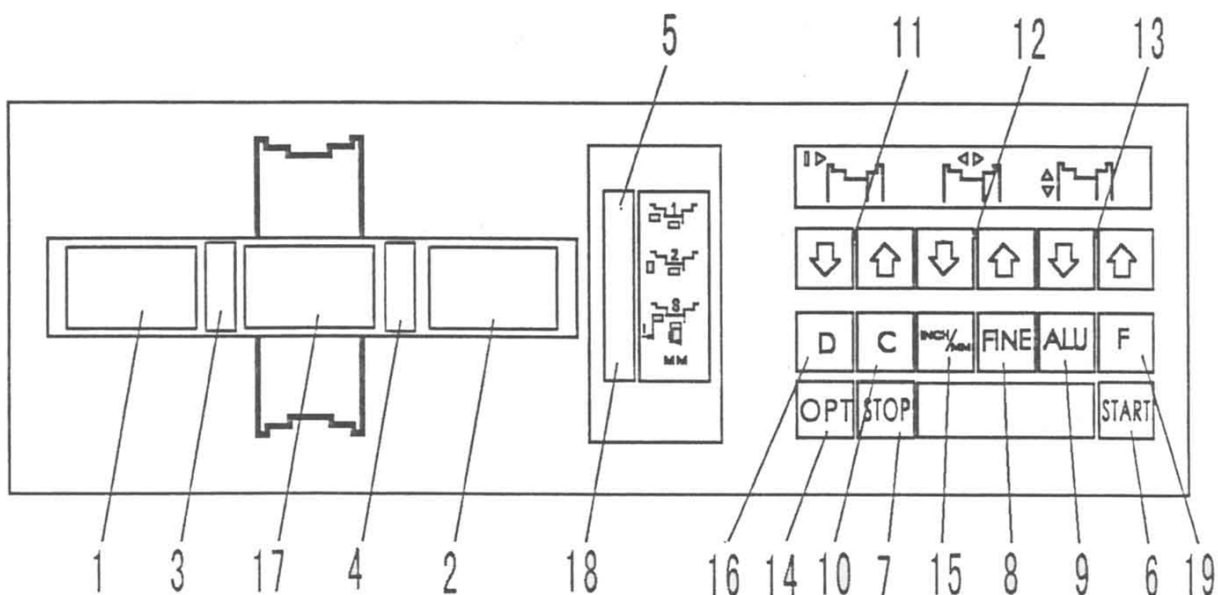
Tarkista ennen koneen kytkemistä virtälähteeseen, että verkkojännite vastaa tasapainotuskoneen arvokilvessä mainittua jännitettä. Koneen virtajohdossa on oltava voimassa olevia määräyksiä vastaava pistoke. On suositeltavaa varustaa kone omalla sähkökytkennällä sopivan virrankatkaisimen avulla. Jos kytkentä tehdään suoraan pääohjauspaneeliin ilman pistoketta, lukitse koneen pääkytkin riippulukolla, jolloin vain valtuutetut henkilöt voivat käyttää kytkintä.

PYÖRÄN KIIINNITYS

Kone toimitetaan yleiskäyttöisellä kartioadapterilla varustettuna. Adapterin runkoa sisäänrakennettuine jousineen ei voi irrottaa karasta. Kierteitetty pää voidaan irrottaa, jolloin vaihtoehtoisia adaptereita voidaan asentaa.

KÄYTTÖ

OHJAUSPANEELI



1. Näyttö, EPÄTASAPAINON MÄÄRÄ, sisäpuoli tai etäisyys
2. Näyttö, EPÄTASAPAINON MÄÄRÄ, ulkopuoli tai halkaisija
3. Osoitin, EPÄTASAPAINON SIJAINTI, sisäpuoli
4. Osoitin, EPÄTASAPAINON SIJAINTI, ulkopuoli
5. Osoitin, valittu korjaustapa "ALU"
6. Käynnistuspainike
7. Hätäpysäytuspainike
8. Epätasapainon nousun ja kynnsarvojen valinta
9. "ALU"-korjaustavan valinta
10. Painike, uudelleenlaskenta / itsekalibrointi
11. Painike, manuaalinen ETÄISYYDEN asetus (a)
12. Painike, manuaalinen LEVEYDEN asetus (d)
13. Painike, manuaalinen HALKAISIJAN asetus (c)
14. Painike, epätasapainon optimointi

15. Koon valinta (tuuma/mm)
16. Painike, itsediagnoosi ja –kalibrointi
17. Digitaalinäyttö, STAATTISEN epätasapainon tai LEVEYDEN määrä
18. Osoitin, koot mm:inä
19. DYNAAMISEN/STAATTISEN korjauksen valinta

HUOM! Paina painikkeita vain sormilla, älä esimerkiksi vastapainojen pihdeillä tai muilla terävillä esineillä.

MITTOJEN ASETUS

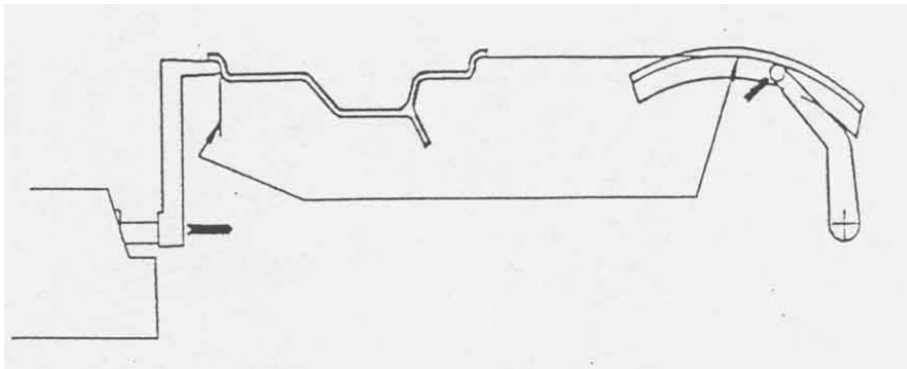
Käytettävissä on kaksi mittatyyppiä:

- Standardipyörille, soveltuu myös korjaustilassa 1-2"
- S, soveltuu vain sisäpuolelta tasapainotettaville pyörille

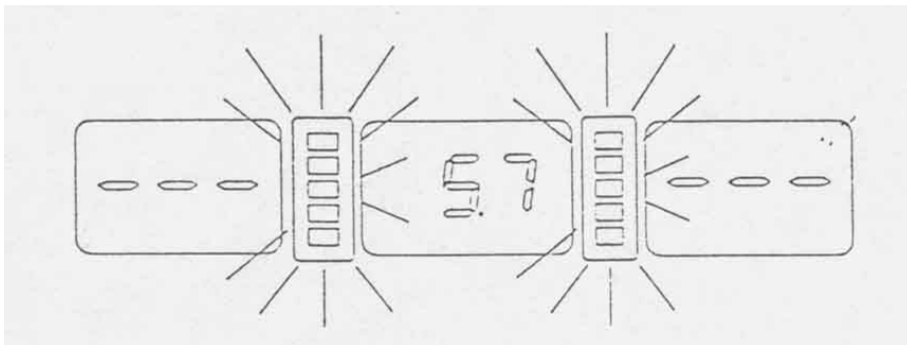
STANDARDIPYÖRÄT

Siirrä mittari mitta-asentoon kuten jäljempänä on kuvattu. Mittarin liikuttamisen aikana näytöt eivät toimi, koska mittari ei ole vakaa.

Kuva 2



Kuva 3

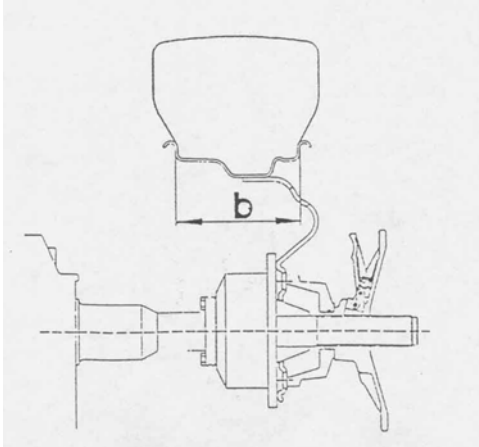


Pidä mittaria paikallaan noin 2 sekuntia.

Näyttö osoittaa muistiin tallennuksen kuvan 3 mukaisesti.

Siirrä mittari takaisin 0-asentoon (automaattisesti mitatut arvot näkyvät näytössä).

Kuva 4

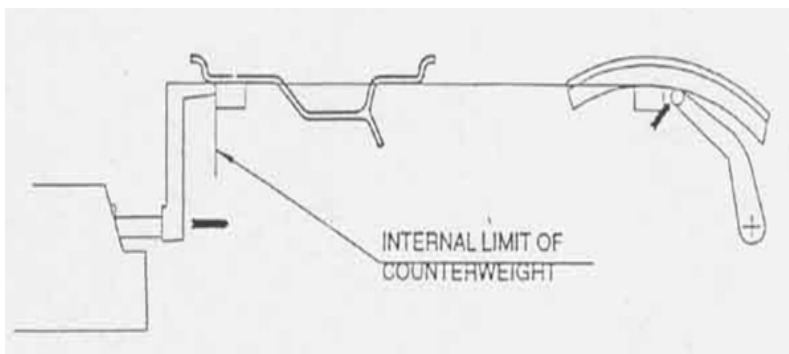


Aseta nimellisleveys "b" (normaalisti stanssattu vanteeseen) tai mittaa leveys "B" standarditulkin avulla.

PAINOILLA VARUSTETUT PYÖRÄT (S)

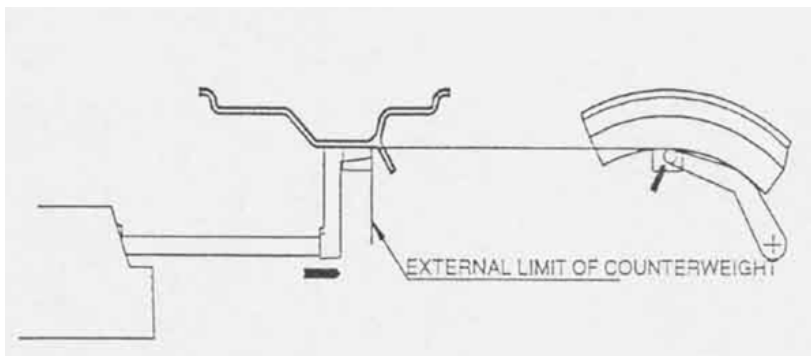
Käytä vain automaattimittaria seuraavasti:

Kuva 5. "S" SISÄPUOLI



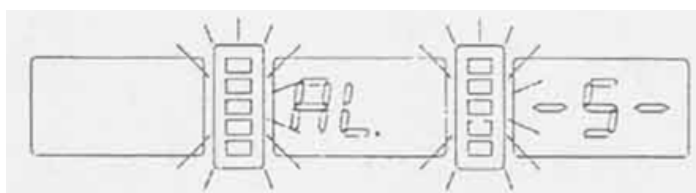
Siirrä mittari Kuvan 5 asentoon. Siirrä mittaria muistiin tallentamisen jälkeen (Kuva 3) Kuvan 6 mukaisesti pyörän sisäpuolelle.

Kuva 6. "S" ULKOPUOLI



Pidä mittaria paikallaan noin 2 sekuntia. Näyttö osoittaa muistiin tallennuksen kuvan 7 mukaisesti.

Kuva 7

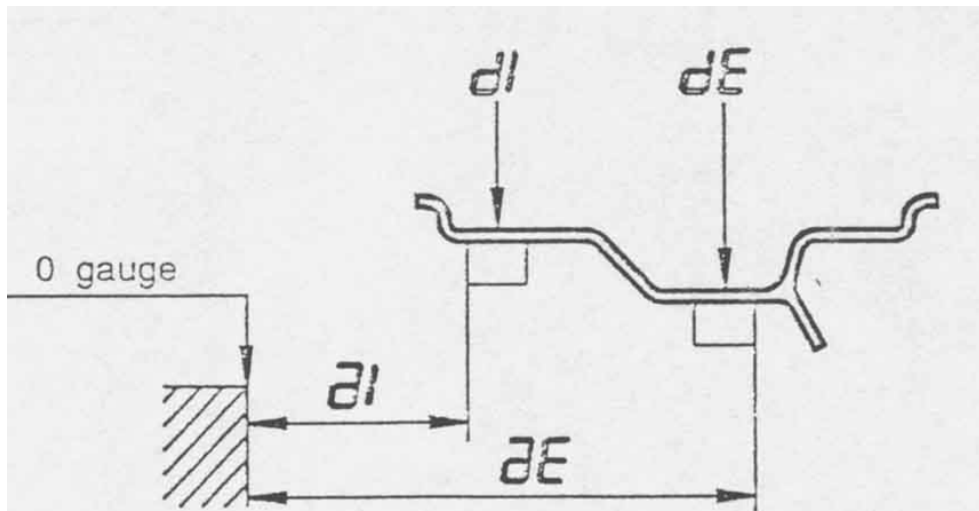


Siirrä mittari takaisin 0-asentoon. Näytössä näkyvät mitatut S-arvot.

"S"-ARVOJEN MUUTTAMINEN MANUAALISESTI

Tarpeen vaatiessa automaattitilassa mitattuja arvoja voidaan muuttaa. Noudata Kuvan 8 ohjeita.

Kuva 8



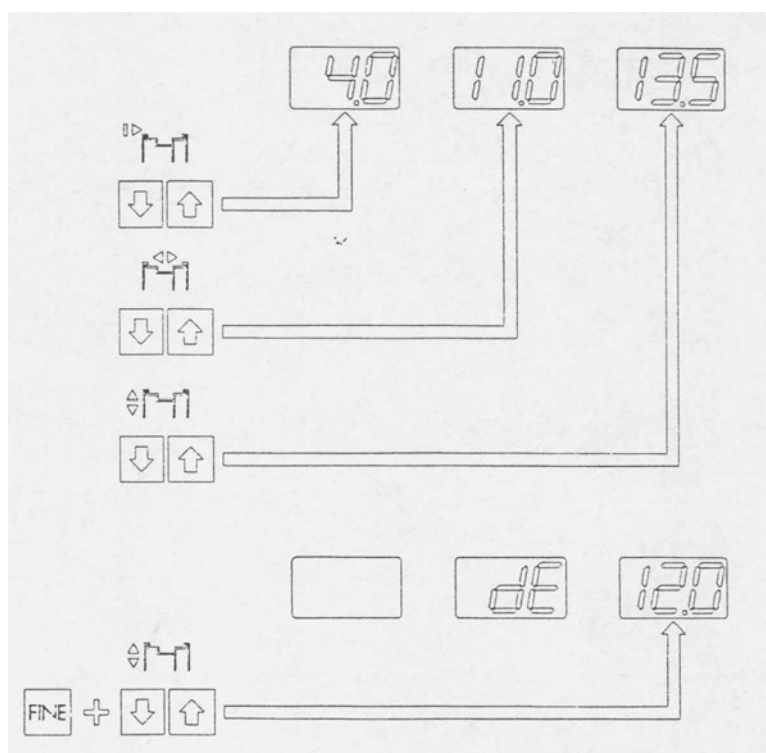
Kuva 9

1. Muuta "aI" painamalla

2. Muuta "aE" painamalla

3. Muuta "dI" painamalla

4. Muuta "dE" painamalla



Pidä "FINE" alaspainettuna.

Kuva 10

Tarpeen vaatiessa arvot voidaan syöttää tai niitä voidaan muuttaa manuaalisesti seuraavalla tavalla:

ETÄISYYS:

Aseta pyörän sisäpuolinen etäisyys "a" mitattuasi sen erityisellä tulkilla. Korotusväli on 0,5 cm.

HALKAISIJA:

Aseta vanteeseen merkitty nimellishalkaisija "d".

Korotusvälit:

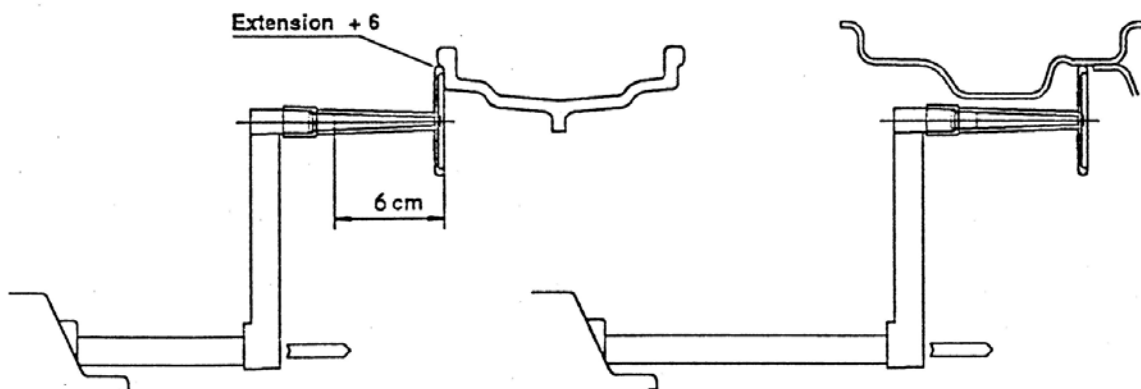
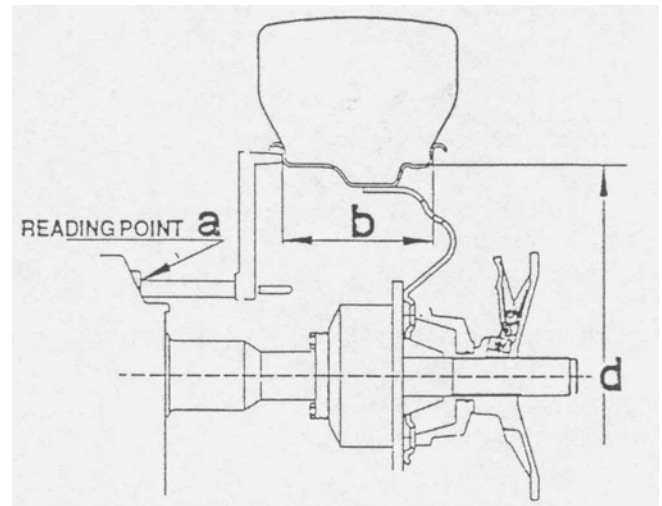
Mittayksikkö mm: 12/13 mm

Mittayksikkö tuuma: 0.5"

LEVEYS:

Aseta kuten automaattisessa mittaustilassa.

MANUAALINEN ASETUS MITTARIN JATKOKAPPALEEN AVULLA



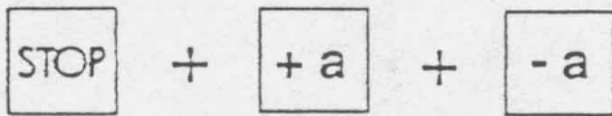
Jatkokappale lisää mittarin mittausaluetta 6 cm:llä (Kuva 11), ja sen avulla voidaan mitata myös erikoisen muotoisen vanteen etäisyys (Kuva 11A).

Toimi seuraavasti:

- Asenna jatkokappale etäisyysmittariin.
- Aloita etäisyyden mittaus aiemmin kuvatuissa tiloissa.
- Luettuasi arvon "a" osoittimesta palauta mittari arvoon "0" ja aseta arvo "a+6" manuaalisesti.
- Aseta halkaisija ja leveys manuaalisesti kuvassa 10 kuvatulla tavalla.

VALINNAISET OMINAISUUDET

Esiasetukset tallentuvat muistiin, kun kone sammutetaan:

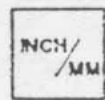


Epätasapainon mittayksikkö grammat/unssit



Käynnistä suojuksen ollessa kiinni.

Esiasetukset menetetään, kun kone sammutetaan:

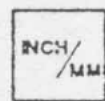


Leveyden mittayksikkö tuuma:

(Katso MITTOJEN ASETUS)

HUOMAUTUS: Mittayksikkönä on tuuma aina kun kone käynnistetään.

Millimetrien valinta: LED 18



Halkaisijan mittayksikkö mm/tuuma:

(Katso MITTOJEN ASETUS)

HUOMAUTUS: Mittayksikkönä on tuuma aina kun kone käynnistetään.

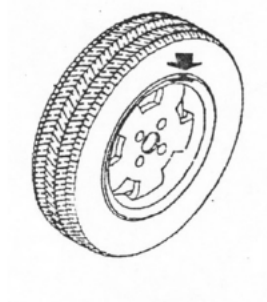
Millimetrien valinta: LED 18

PYÖRÄN TASAPAINOTUS

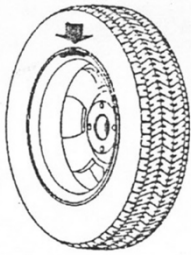
EPÄTASAPAINON MITTAUS

- Mittaa epätasapaino mittaussyörityksellä. Sulje sitä varten suoja tai paina vaihtoehtoisesti START, jos suojan sulkemisasetusta ei ole valittu.
- Muutaman sekunnin kuluttua pyörä on saatu pyörimään ja jarruttamaan: epätasapainoarvot tallentuvat laitteisiin 1 ja 2.
- Valaistut LED-näytöt näyttävät oikean kulma-asennon, johon vastapainot asennetaan (kello 12 asento).
- Kun painat kevyesti [C], esiasetetut mitat ilmestyvät näyttöön peräkkäin.

Kuva 12: ULKOPUOLEN EPÄTASAPAINON SIJAINTI JA KORJAUS



Kuva 13: SISÄPUOLEN EPÄTASAPAINON SIJAINTI JA KORJAUS



EPÄTASAPAINON NÄYTTÄMINEN

- Paina FINE-painiketta näyttääksesi todellisen epätasapainon (korotusväli 1 gramma / 0,1 unssia).
- Laitteet näyttävät "GUD" mikäli epätasapaino on alle 5 g, jäännösepätasapainon näyttämiseksi paina FINE.

HUOM! Kun staattinen epätasapaino on suurempi kuin 30 g, näyttöön 17 ilmestyy teksti OPT. Paina tällöin painiketta 14, jolloin toinen epätasapainon optimointipyöritys käynnistyy automaattisesti.

EPÄTASAPAINON UUDELLEENLASKENTA

- Aseta uudet mitat edellä kuvatun menettelyn mukaisesti.
- Älä toista pyöritystä vaan paina C.
- Uudelleen lasketut epätasapainoarvot tulevat näkyviin näytölle.

STAATTISEN EPÄTASAPAINON MINIMOINTI

- Jos käytetään tavallisia kaupasta saatavia painoja, joiden korotusväli on 5 (5 gramman välein), epätasapainoa voi jäädä jopa 4 grammaa. Tällaisen likiarvon vuoksi syntynyt vahinko on huomattava, sillä useimmat ajoneuvon häiriöt johtuvat epätasapainosta. Tietokone ilmoittaa automaattisesti käytettävien painojen parhaan mahdollisen kokonaisuuden arvioimalla niitä likimäärin "älytilassa" niiden asennon mukaan (korotusväli 5 grammaa / 0,25 oz).
- Paina FINE saadaksesi nykyisen epätasapainon näyttöön (korotusväli 1 gramma / 0,1 oz).
- Jos pyörän epätasapaino on alle 5 g, laite antaa epätasapainon arvoksi 0. Näytä jäännösepätasapaino painamalla FINE.

AUTOMAATTINEN PYÖRÄN ASEMOINTI

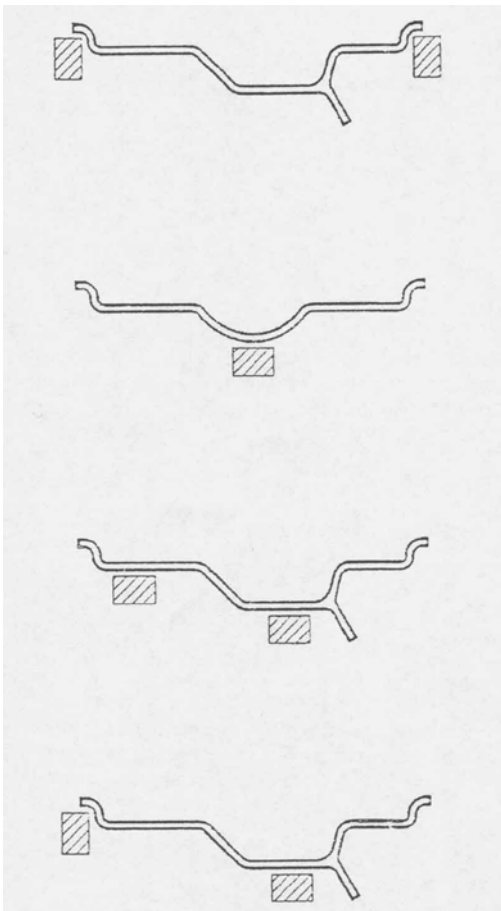
Automaattinen pyörän aseointi suoritetaan aina ulkopuolen epätasapainon mukaisesti. Kun STAATTINEN epätasapainomittaus on suoritettu, aseointi suoritetaan automaattisesti. Aseointitarkkuus on noin ± 20 astetta enintään 25 kg pyörällä. Aseointia ei suoriteta pyörille, joiden halkaisija on alle 13".

STAATTINEN ALU-TASAPAINOTUS

Toiminnot näyttävät, mihin normaaleista poikkeaviin kohtiin korjauspainot asetetaan.

- Valitse haluttu toiminto painamalla ALU tai F.
- LED 5 syttyy ja näyttää selkeästi valitun asennon kuvan 14 mukaisesti. Epätasapainon määrät näytetään oikeina valitun korjausasennon perusteella.

Kuva 14



Normaali: Teräs- tai kevytmetallivanteiden tasapainotus asentamalla tasapainotuspainot vanteen reunaan.

Staattinen: STAATTISTA toimintoa tarvitaan moottoripyörän pyörissä tai kun vastapainoja ei voida asettaa molemmille puolille vannetta.
HUOM: Tasapainotusasento voidaan lukea osoittimesta 3 tai. Jos epätasapaino ylittää 30 g, näyttöön ilmestyy teksti OPT. Tällöin on mahdollista suorittaa toinen tasapainotuspyöritys välittömästi.

ALU1: Kevytmetallivanteiden tasapainotus liimapainoilla, jotka asennetaan vanteen olakkeisiin.

ALU2: Kevytmetallivanteiden tasapainotus liimapainoilla, joista ulompi piilotetaan vanteen sisään. Ulomman painon paikka näkyy kuvassa.

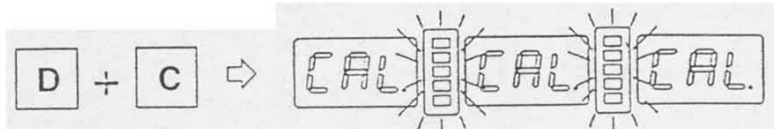
ITSEKALIBROINTI

Suorita koneen itsekalibrointi seuraavasti:

- Kiinnitä pyörä akseliin. Pyörä voi olla tasapainottoman, mutta sen olisi hyvä olla keskikokoinen.
- Esiaseta kiinnitetyn pyörän mitat tarkasti.

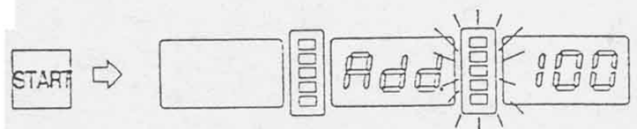
Huom! Jos mittojen esiasetus on väärin, koneen kalibrointi ei tapahdu oikein ja kaikki myöhemmät mittaukset ovat virheellisiä, kunnes uusi itsekalibrointi suoritetaan oikeilla mitoilla.

Paina



kunnes epätasapainon sijaintia osoittavat LEDit lopettavat vilkkumisen ja palavat yhtäjaksoisesti.

Paina



Lisää 100 gramman paino vanteen ulkopuolelle mihin tahansa kulma-asentoon.

Paina



Laite on kalibroitu.

Poista pääpaino pyörästä ja tasapainota se edellä kuvatulla tavalla.

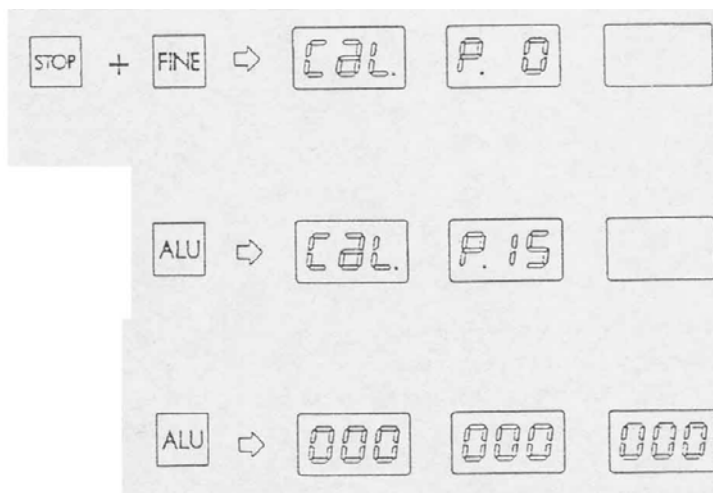
Koneen mittaamat arvot tallentuvat automaattisesti erikoismuistiin, joka säilyttää tiedot, vaikka kone sammutetaan. Kun kone kytetään uudestaan päälle, se toimii oikeilla arvoilla. Itsekalibrointi voidaan kuitenkin suorittaa aina tarvittaessa tai jos epäillään, että kone ei toimi oikein.

AUTOMAATTIMITTARIT

ETÄISYYSMITTARI

PAINA

- Siirrä etäisyysmittari asentoon "0" ja pidä siitä hyvin kiinni ja paina
- Siirrä mittari asentoon "15" ja paina



KALIBROINTIKORJAUS

Siirrä mittari takaisin nollausasentoon.

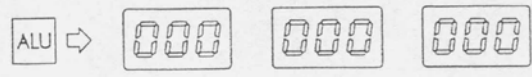
Laite on valmis käytettäväksi.

HALKAISIJAMITTARI

PAINA  Tämänhetkinen asetus
Aseta arvo, jolla laite kalibroidaan.

PAINA 

Tuo mittarin

PAINA  KALIBROINTIKORJAUS

Siirrä mittari lepoasentoon. Laite on valmis käytettäväksi.

Jos kirjattu arvo halkaisijamittarin kalibroinnin aikana on väärä, paina STOP sen poistamiseksi.

ITSEDIAGNOOSI

Paina D-painiketta

Järjestelmä suorittaa testin, jonka aikana se tarkistaa näyttöjen ja LEDien toiminnan. Testin jälkeen näytölle 17 ilmestyy teksti POS. Paikka-anturin asianmukainen toiminta voidaan nyt tarkistaa:

- Liikuta pyörää asteittain. LED 1 alkaa vilkkua. Näytössä 2 pitäisi näkyä teksti -0- (aina 360 asteen jälkeen).
- Kun pyörää liikutetaan vaadittuun suuntaan, LED 2 jää palamaan.

Paina ALU-painiketta

Näyttöön 1 ilmestyy numero, joka muuttuu, kun etäisyysmittaria liikutetaan. Se edustaa automaattisessa etäisyyden mittaamisessa käytettävän potentiometrin kalibroinnissa tarvittavaa viitearvoa (toimintoa saa käyttää vain ammattihenkilöstö). Etäisyysmittarin kalibrointiin on mahdollista siirtyä painamalla yhtä aikaa STOP ja FINE.

Paina ALU-painiketta päättääksesi autodiagnoosin. Toiminto voidaan keskeyttää milloin tahansa painamalla C-painiketta.

VIRHEET

Koneen käytön aikana voi ilmetä epätavallisia tilanteita. Jos mikroprosessori havaitsee tilanteet, ne esitetään näytöllä seuraavasti:

VIRHE	MERKITYS
1	Ei pyörityssignaalia. Viallinen paikka-anturi tai jokin estää pyörää pyörimästä.
2	Mittauspyöritysten aikana pyörän pyörimisnopeus on pudonnut alle minimin 60 rpm. Toista pyöritys.
3	Matemaattinen laskentavirhe, luultavimmin liian suuren pyörän epätasapainon aiheuttama.
4	Pyöritys vastakkaiseen suuntaan.
5	Suoja avoinna ennen pyörityksen aloittamista.
7	Itsekalibroinnin muistivirhe. Toista itsekalibrointi.
8	Virhe itsekalibroinnin aikana. Toinen pyöritys on ehkä tehty lisäämättä viitepainoa

EPÄVAKAAT EPÄTASAPAINON LUKEMAT

Joissakin tapauksissa, kun pyörä on tasapainotettu ja jo irrotettu tasapainotuskoneesta, huomataan, ettei se olekaan tasapainossa, kun se kiinnitetään koneeseen uudelleen. Tämä ei johdu koneen väärästä lukemasta vaan ainoastaan pyörän väärästä kiinnittämisestä adapteriin, ts. näissä kahdessa kiinnityksessä pyörä on asettunut eri asentoon tasapainotuskoneen akselin keskilinjaan nähden. Jos pyörä on kiinnitetty adapteriin ruuveilla, voi olla mahdollista, että ruuveja ei ole kiristetty asianmukaisesti ristikkäin yksitellen tai että (kuten usein tapahtuu) ruuvinreiät on porattu liian väljiksi. Pienet virheet 10 g saakka oletetaan normaaleiksi kartiolla kiinnitetyissä pyörissä. Ruuvi- tai vaarnaruuvikiinnitteisissä pyörissä virhe on normaalisti suurempi. Mikäli pyörä tasapainotuksen jälkeen havaitaan ajoneuvoon asennettaessa vielä epätasapainoiseksi, se voi johtua auton jarrurummun epätasapainosta tai hyvin usein vanteen ja rummun reikien liian suuresta väljyydestä. Tällaisissa tapauksissa on suositeltavaa käyttää tasapainotuskonetta, jossa pyörä on kiinnitettynä autoon.

HUOLTO

PERUSHUOLTO (ei ammattihenkilöstö)

Varoitus! Kytke koneesta virta pois aina ennen kuin ryhdyt huoltotöihin.

KÄYTTÖHIHNAN KIRISTYKSEN SÄÄTÖ

1. Poista painoja kannattava hylly, jotta irrota sähkökytkentöjä.
2. Löysää hieman moottorin kiinnittävää neljää ruuvia. Siirrä moottoria, kunnes hihna on sopivan kireällä.
3. Kiristä moottorin kiinnitysruuvit huolellisesti. Tarkista, ettei hihna pääse liikkumaan sivusuunnassa.

VAROKKEIDEN VAIHTO

Poista painoja kannattava hylly, jotta pääset käsiksi virtalähteen piirilevyyn ja levyyn asennettuun kahteen varokkeeseen. Jos varokkeet on vaihdettava, vaihda samankokoiseen varokkeeseen. Jos häiriö jatkuu, ota yhteys tekniseen huoltopalveluun.

ERIKOISHUOLTO (vain ammattihenkilöstö)

KONEEN PARAMETRIEN (DF, I, S) VALINTA

Paina painikkeita 16 + 10, kuten suorittaessasi itsekalibroinnin. Kun LEDit lopettavat vilkkumisen, paina pyöriksen suorittamisen sijaan seuraavia näppäimiä 5 sekunnin sisällä ja oikeassa järjestyksessä:

[↓ a] (11) + [↑ a] (11) + [ALU] (9)

Painettuasi [↓ a] ja [↑ a] näytöt sammuvat. Painettuasi [ALU] nykyinen arvo kiinteälle etäisyydelle "DF" ilmestyy näyttöön. Muuta sitä painamalla [↑ b] ja [↓ b] (12).

Paina [↑ a] muuttaaksesi parametrin "I" arvoa.

Oikeaan näyttöön (2) ilmestyy nykyinen arvo (%) ja vasempaan näyttöön (1) ilmestyy merkki "I" ja symboli "-". Säädä painamalla [↑ b] ja [↓ b].

Paina [↑ a]: Oikeaan näyttöön (2) ilmestyy "S"-arvo. Muuta arvoa painamalla [↑ b] ja [↓ b].

Lopeta painamalla [$\uparrow$ a].

HUOMAA: Jos FINE-painiketta painetaan parametrien asettamisvaiheessa, järjestelmä keskeyttää toiminnon ja palauttaa parametrit perusarvoihin.

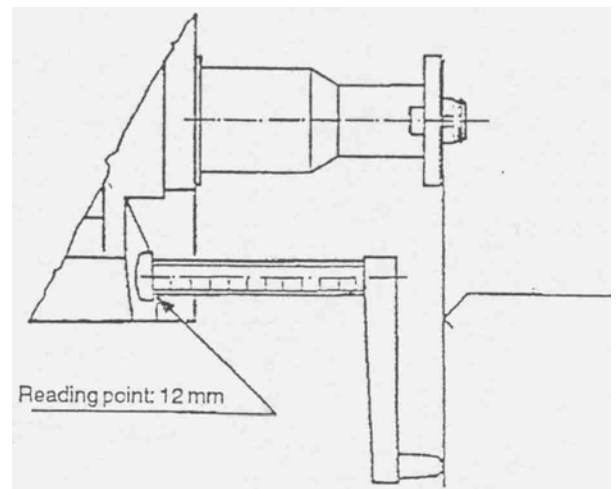
Peruskonfigurointiarvot ovat DF = 80 I = 0 S = 330

Arvojen muuttamisen jälkeen kone vaatii itsekalibroinnin suorittamista uudelleen.

HUOMAA: Arvot, joilla kone on kalibroitu tehtaalla, on ilmoitettu koneen sisällä olevassa arvokilvessä.

ETÄISYYS-/HALKAISIJAMITTARIN TARKASTUS JA KALIBROINTI

Säädä mittari niin, että kiinteän osoittimen lukema on 12 (mittauspiste), kun kärki on kuvan osoittamassa kohdassa.



ETÄISYYDEN POTENTIOMETRIN KALIBROINTI

- Poista painoja kannattava hylly ja aseta mittatikulle.
- Ruuvaa auki potentiometrin akselin vetopyörän ruuvit.
- Valitse itsediagnoosi painamalla D-painiketta (16)
- Näyttötestin jälkeen, paina ALU. Näyttöön 17 ilmestyy "dIS" ja näyttöön 1 ilmestyy numero, joka muuttuu, kun mittaria siirretään ja joka toimii viitearvona potentiometrin kalibroinnissa.
- Mittari täysin sisäänvedettynä käännä potentiometrin akselia pitäen samalla kiinni vetopyörästä kunnes alin mahdollinen numero näkyy (noin 30).
- Nosta arvoa 4 numerolla ja kiristä ruuvit.

HALKAISIJAN POTENTIOMETRIN KALIBROINTI

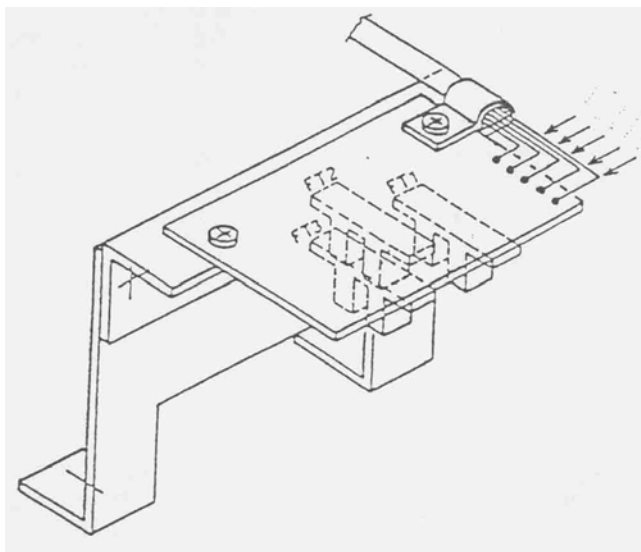
- Paina ALU, kun olet kalibroinut etäisyyden potentiometrin.
- Vasempaan näyttöön ilmestyy teksti "dIA" ja oikeassa näytössä oleva numero vaihtuu, kun mittaria käännetään. Luku on potentiometrin kalibroinnin erotus.
- Löysää kiinnitysruuveja ja nosta halkaisijan potentiometri mittatikusta.
- Vedä mittatikku varovasti ulos ja aseta sen paikannin laitteen akseliin hyvin lähelle alustaa.
- Käännä potentiometriä kunnes näytöllä näkyy 34 ja aseta sitten potentiometri oikeaan toiminta-asentoonsa.
- Lukitse potentiometri ruuvilla.
- Paina ALU päättääksesi kalibroinnin.

HUOM! Toiminto voidaan keskeyttää koska tahansa C-painikkeella.

PAIKKA-ANTURIN TARKASTUS

Tarkasta paikka-anturin tehokkuus seuraavasti:

1. Varmista, että mikään kolmesta valokennosta ei hankaa vaihtelevyä tai NOLLAUS-hammasta vasten.
2. Testaa VDC-mitta-alueelle asetetun volttimittarin avulla seuraavat jännitteet:
 - *Maan (maadoituksen) ja punaisen johdon välillä +5 VDC, jatkuva.
 - *Maan (maadoituksen) ja keltaisen johdon (NOLLAUS) välillä +4,5 - 4,8 VDC, kun NOLLAUS-hammas on valokennon sisällä.
 - *Maan ja vihreän johdon (KELLO) ja maan ja valkoisen johdon (U/D) välillä; kun koneen akselia käännetään hyvin hitaasti, jännite vaihtuu 0 VDC:stä 4,5 / 4,8 VDC:hen.

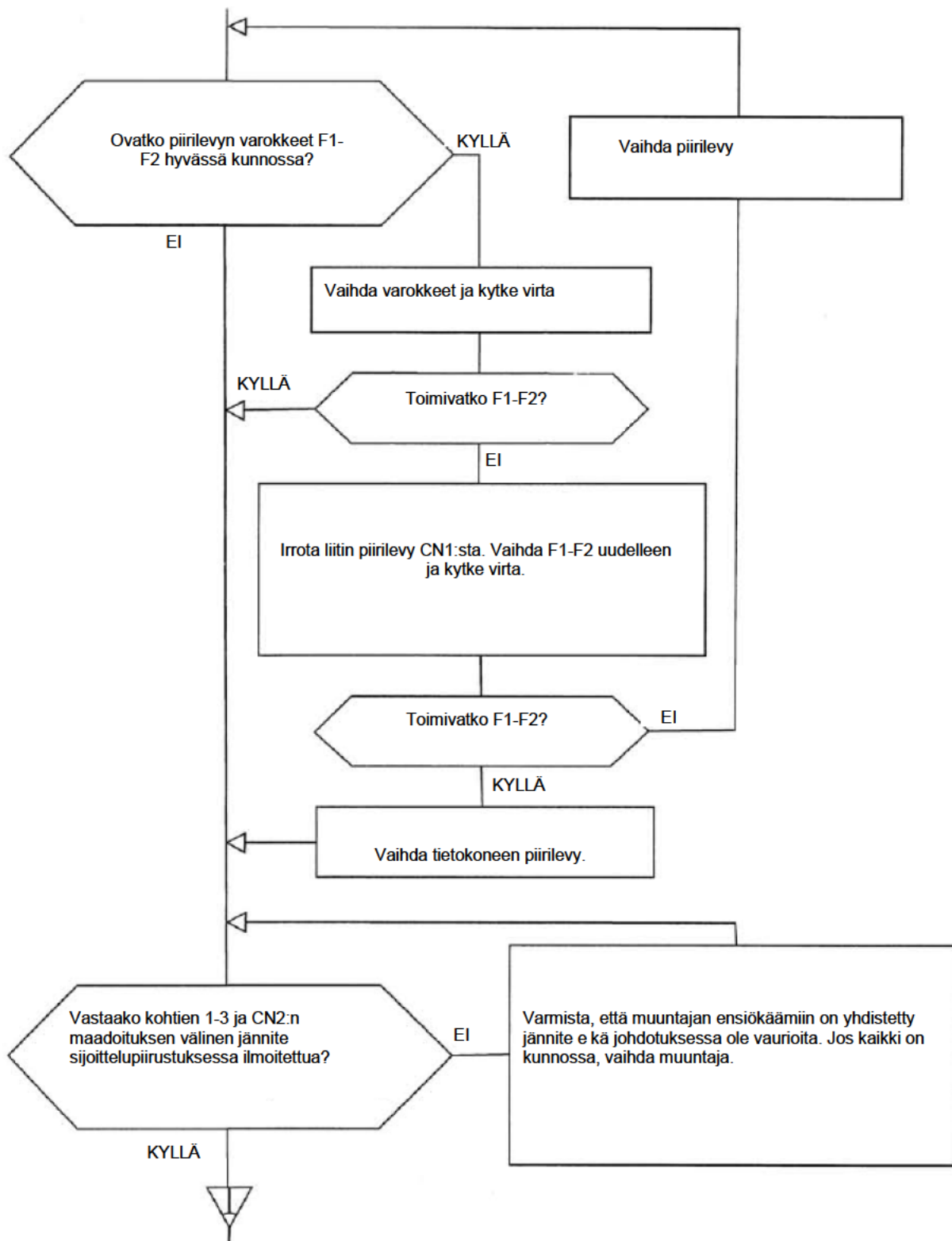


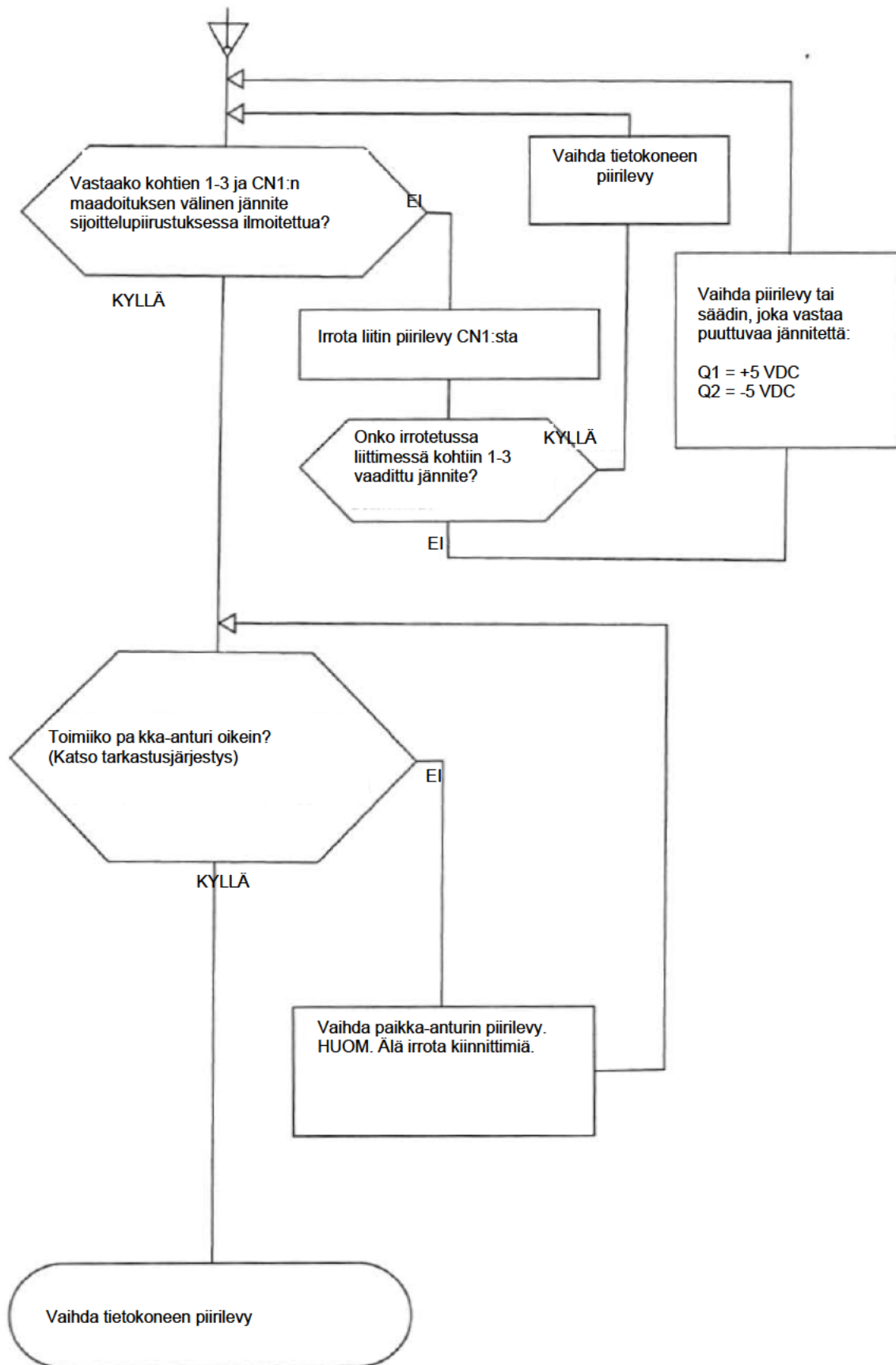
HUOM! Kun paikka-anturi on vaihdettava, poista vain piirilevy molempien asennusruuvien avaamisen jälkeen. Koska telinettä ei siirretä, paikalleen asennus on helpompaa.

VIANETSINTÄ

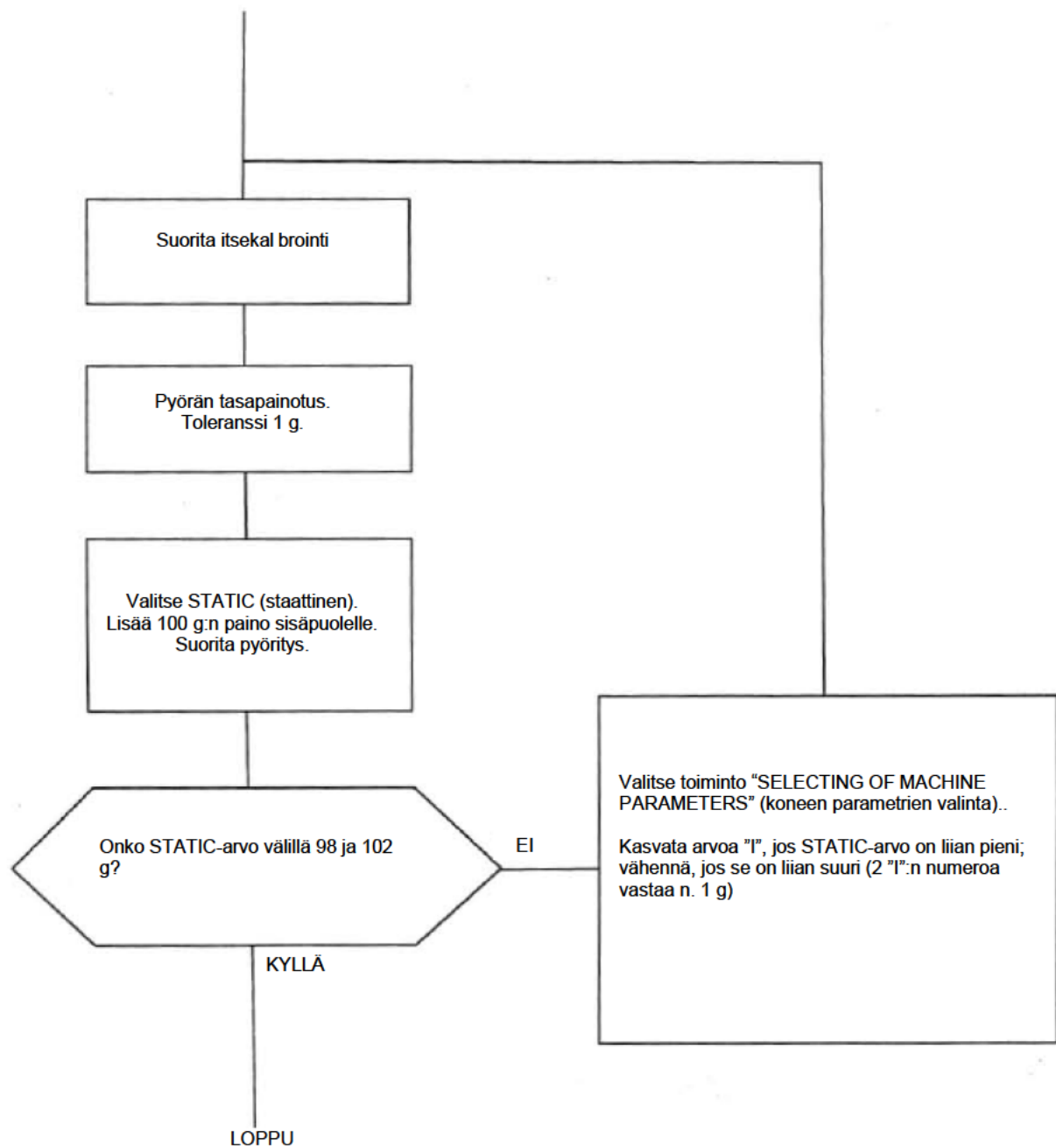
Ennen testaamista, irrota jarruvastus R. Kytke jarruvastus R takaisin vasta testauksen päätyttyä. Kun virtalähteen tai tietokoneen piirilevyt vaihdetaan, suorita tasapainotuskoneen itsekalibrointi ja automaattisen mittarin kalibrointi uudelleen.

HUOMAA: Jos koneen piirilevy vaihdetaan, aseta koneen parametrit arvokyltin mukaisesti.

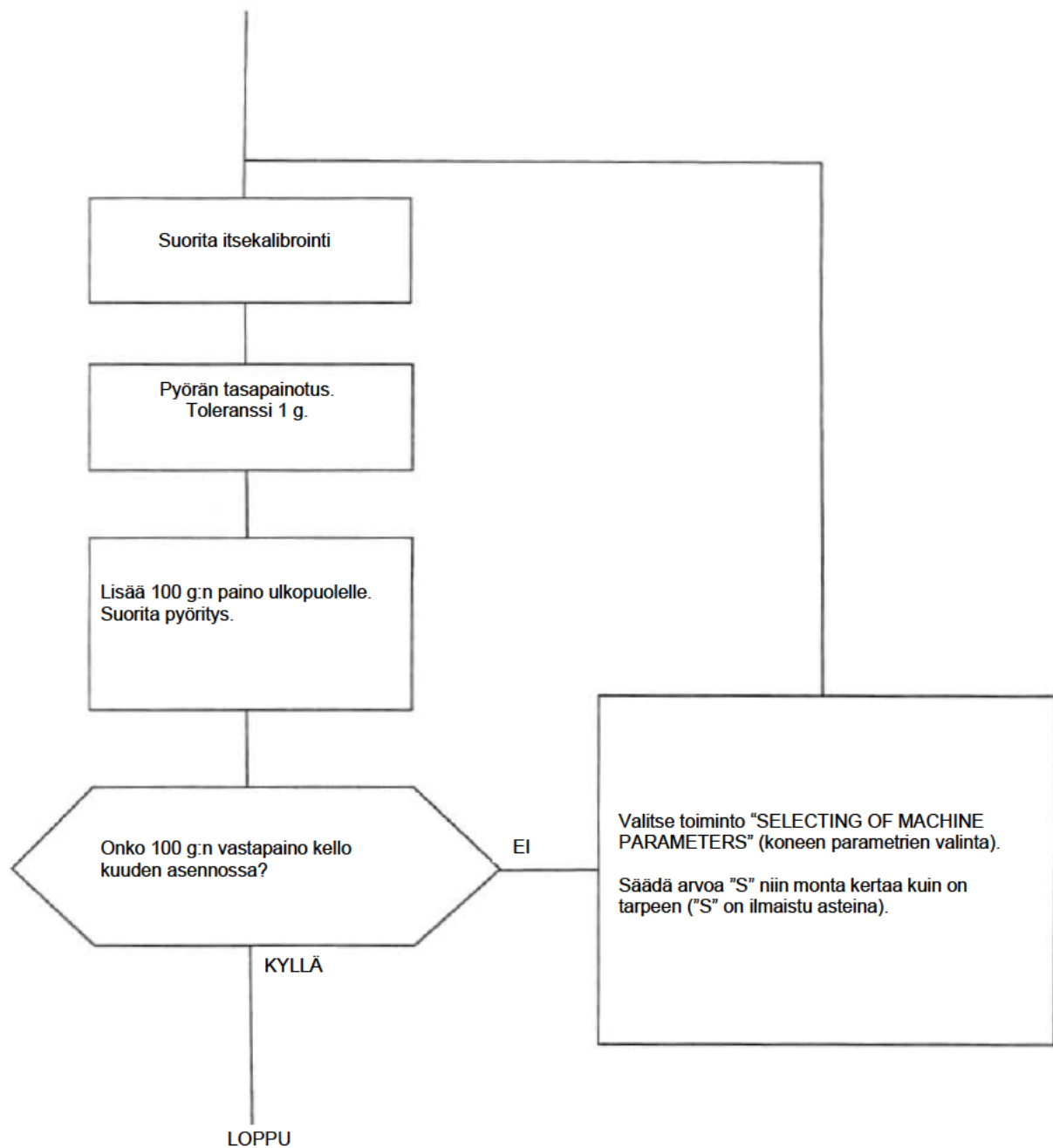




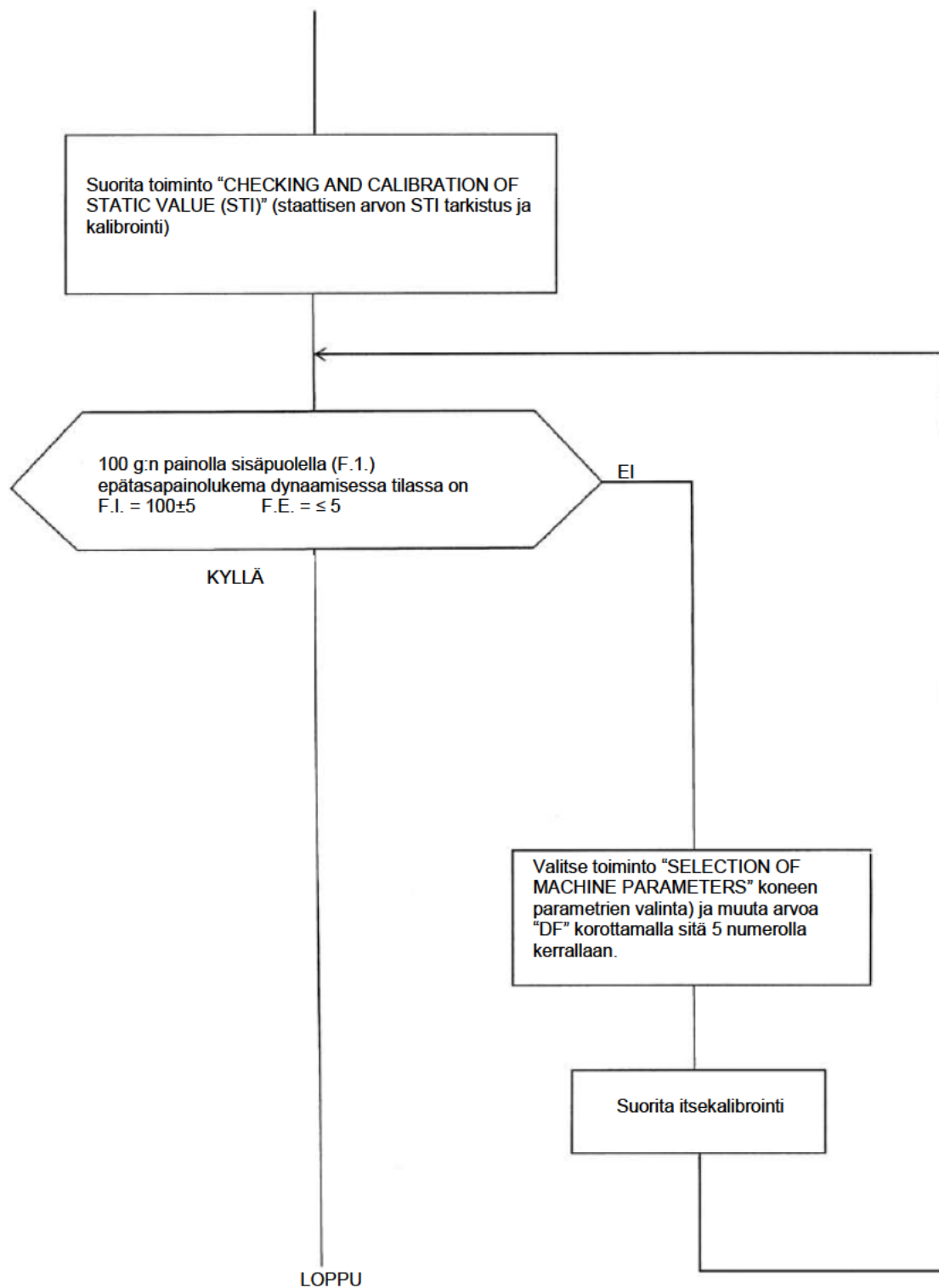
STAATTISEN ARVON (STI) TARKISTAMINEN JA ASETTAMINEN



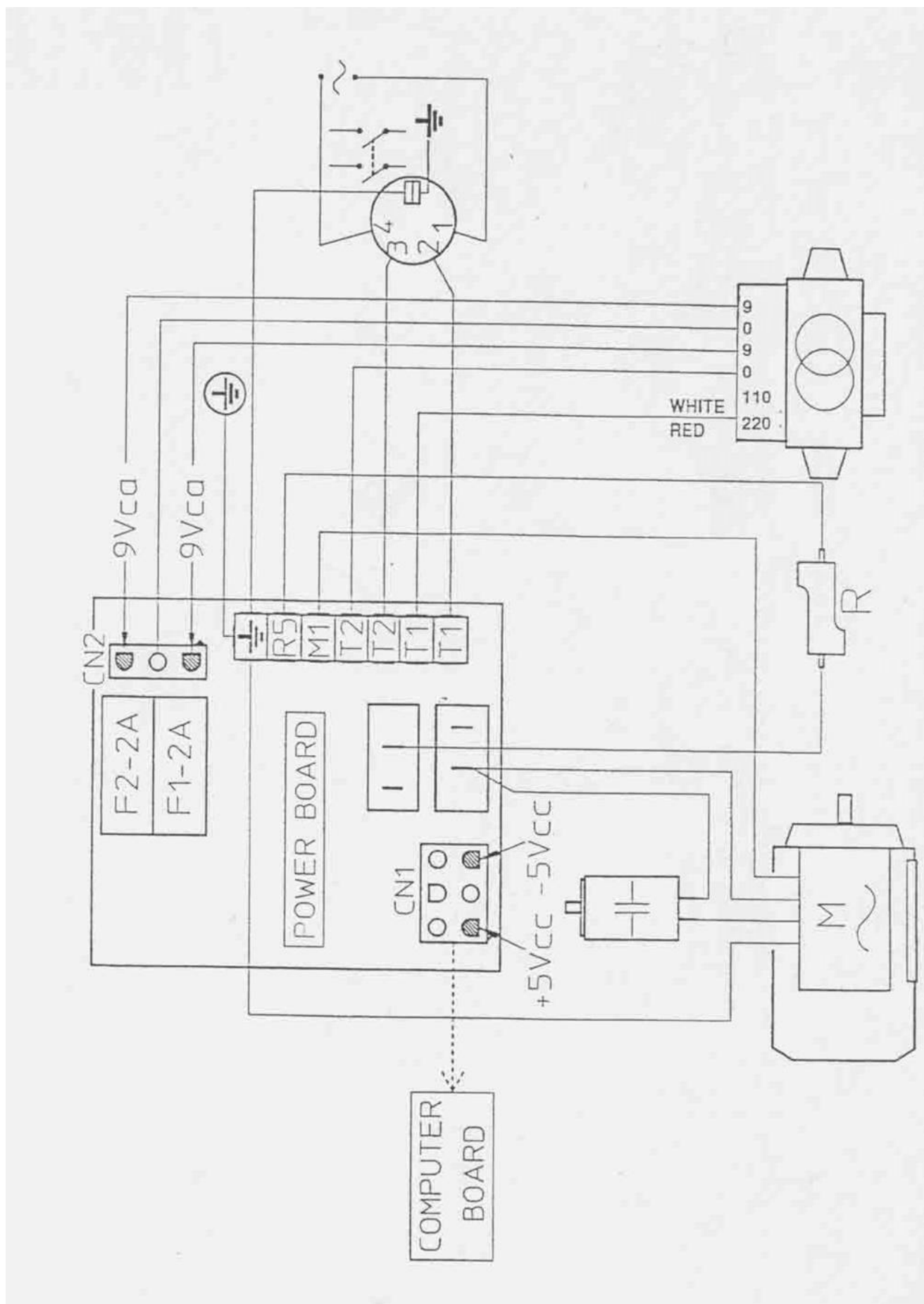
EPÄTASAPAINON SIJAINNIN TARKISTAMINEN JA ASETTAMINEN



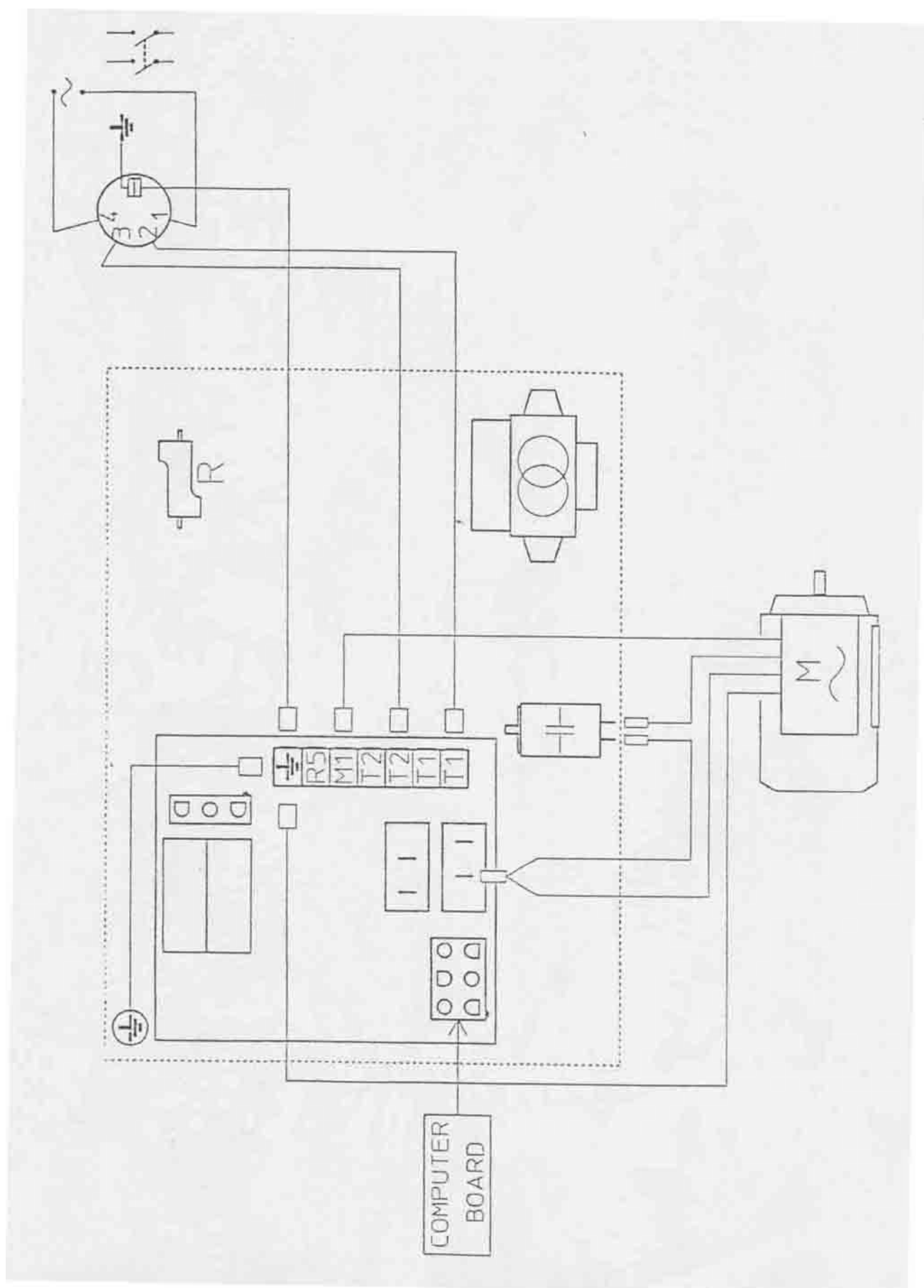
KIINTEÄN ETÄISYYDEN (DF) TARKISTAMINEN JA KALIBROINTI



PIIRILEVYASETTELU



PIIRILEVYN VAIHTAMINEN



EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Isojoen Konehalli Oy
Keskustie 26
61850 Kauhajoki As
Suomi

vakuuttaa täten, että

TASAPAINOTUSKONE
malli nro. MEG43A (SBM99)

täyttää pienjännitedirektiivin 2006/95/EY

sekä standardin EN 60204-1:2006 vaatimukset.

Mikäli tuotteen teknisiä ominaisuuksia tai käyttöominaisuuksia muutetaan ilman valmistajan suostumusta,
tämä vakuutus lakkaa olemasta voimassa.

Kauhajoki 25.07.2012



Harri Altis - Ostopäällikkö
(valtuutettu kokoamaan teknisen tiedoston)