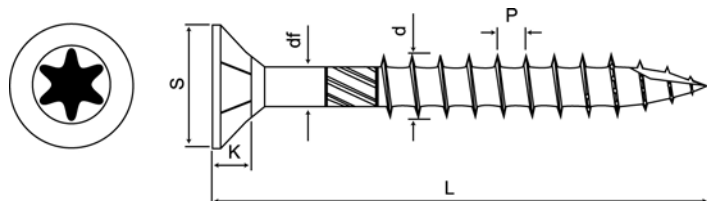


DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



vite / screw d x L	df	P	S	K	Impronta / Bit Torx	Cod.
3x16	2,3	1,35	6,0	2,0	T-10	07105030016 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x20						07105030020 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x25						07105030025 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x30						07105030030 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x35						07105030035 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x40						07105030040 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x16	2,6	1,6	7,0	2,2	T-15	07105035016 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x18						07105035018 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x20						07105035020 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x25						07105035025 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x30						07105035030 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x35						07105035035 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x40/24*						07105035040 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x45/27*						07105035045 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x50/30*						07105035050 ⁽¹⁾⁽²⁾
4x16	2,9	1,8	8,0	2,5	T-20	07105040016 ⁽¹⁾
4x20						07105040020 ⁽¹⁾
4x25						07105040025 ⁽¹⁾
4x30						07105040030 ⁽¹⁾
4x35						07105040035 ⁽¹⁾
4x40/24*						07105040040 ⁽¹⁾
4x45/27*						07105040045
4x50/30*						07105040050
4x60/36*						07105040060
4x70/42*						07105040070
4x80/48*						07105040080
4,5x20	3,3	2,0	9,0	2,7	T-25	07105045020 ⁽¹⁾
4,5x25						07105045025 ⁽¹⁾
4,5x30						07105045030 ⁽¹⁾
4,5x35						07105045035 ⁽¹⁾
4,5x40/24*						07105045040 ⁽¹⁾
4,5x45/27*						07105045045
4,5x50/30*						07105045050
4,5x55/33*						07105045055
4,5x60/36*						07105045060
4,5x70/42*						07105045070
4,5x80/48*						07105045080
5x20	3,6	2,3	10,0	3,0	T-25	07105050020 ⁽¹⁾
5x25						07105050025 ⁽¹⁾
5x30						07105050030 ⁽¹⁾
5x35						07105050035 ⁽¹⁾
5x40/24*						07105050040 ⁽¹⁾
5x45/27*						07105050045
5x50/30*						07105050050
5x60/36*						07105050060
5x70/42*						07105050070
5x80/48*						07105050080
5x90/54*						07105050090
5x100/60*						07105050100
5x120/60*						07105050120
6x40/30*	4,4	2,6	12,0	3,6	T-30	07105060040 ⁽¹⁾
6x50/30*						07105060050
6x60/36*						07105060060
6x70/42*						07105060070
6x90/54*						07105060090
6x110/60*						07105060110
6x130/60*						07105060130
6x150/60*						07105060150

*Parzialmente filettata / Partially threaded.

⁽¹⁾ Vite senza fresa fine filetto / Screw without special shank design.

⁽²⁾ Vite senza fresa in prossimità della punta / Screw without special cutting point.

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Vite / Screw	Materiale / Material
VBU pro inox	Acciaio inox A2 (AISI304) Stainless steel A2 (AISI304)

Caratteristiche meccaniche vite a rottura - Mechanical screw failure characteristics

Vite Screw	TRAZIONE TENSILE [kN]	TAGLIO PURO SHEAR LOAD [kN]	TORSIONE TORQUE [Nm]	MOMENTO FLETTENTE BENDING MOMENT [Nm]
Ø3	2,5	1,5	1,2	0,5
Ø3,5	3,0	2,0	1,8	0,7
Ø4	4,0	2,5	2,5	1,0
Ø4,5	5,0	3,0	3,5	1,5
Ø5	5,5	3,5	4,5	2,0
Ø6	8,0	5,5	8,0	3,5

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

Vite Screw	Coppia max. serraggio* / Max screwing torque* [Nm]	Avvitatore / Max drilling speed [giri-min / r.p.m.]
Ø3	0,8	600
Ø3,5	1,3	
Ø4	1,7	
Ø4,5	2,5	
Ø5	3,0	
Ø6	5,5	

NOTE: non è necessario il preforo. / NOTE: pilot hole is not required.

* regolazione in funzione del tipo di installazione / regulate according to type of installation.

CARICHI DI ESTRAZIONE AMMISSIBILI N_{cons} - PULL OUT RECOMMENDED LOADS N_{cons} ⁽¹⁾

Su supporti in legno di abete da costruzione ⁽²⁾ - On construction fir wood structures ⁽²⁾								
Diametro vite Screw diameter	Ø3	Ø3,5	Ø4	Ø4,5	Ø5	Ø6		
Profondità inserimento Embedment depth [mm]	15	20	20	30	40	25	50	50
Carico ammissibile Recommended load [kN]	0,30	0,40	0,40	0,70	1,00	0,60	1,40	1,50

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di rottura e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale $\gamma=3$.The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma=3$.⁽²⁾ Legno da costruzione di Abete massa volumica media 450kg/m³ ed umidità media ~15% (direzione ortogonale alle fibre).Fir construction wood with average density 450 kg/m³ and humidity ~15% (direction at right angle to fibre).

I carichi consigliati derivano da prove eseguite presso il laboratorio Friulsider nel rispetto delle norme di riferimento. I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi.

The recommended loads derive from tests carried out in the Friulsider laboratory in accordance with the appropriate standards. The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.